

# Weltneuheit in Norwegen – CCS-Technologie für die Zementproduktion

STORIES OF MISSION ZERO – BREVIK NORCEM



# Weltneuheit in Norwegen – CCS-Technologie für die Zementproduktion

„Brevik Norcem“ weckte schon Jahre vor seiner Realisation das globale Interesse: Denn die Anlage, die im norwegischen Brevik bis Juli 2024 gebaut wird, ist das weltweit erste Projekt zur Abscheidung und Speicherung von Kohlendioxid innerhalb einer bereits bestehenden Zementproduktionsanlage und soll die dortigen CO<sub>2</sub>-Emissionen um 50 % senken.



© by Brevik CCS: 20220523-co2fangst-0857

Offen sein für neue Technologien und Lösungen, um umweltschädliche Industrien emissionsärmer zu gestalten. Dieses Credo wird weltweit mit unterschiedlichen Konzepten umgesetzt. Vorreiter auf dem Gebiet der CCS-Technologie (Carbon Capture & Storage) ist Norwegen. Hier hat die Regierung im Jahr 2020 das seit Jahren geplante Projekt „Brevik Norcem“ genehmigt und den Weg für den Bau der weltweit ersten CCS-Technologieanlage in der Zementindustrie freigegeben. Eine besondere Herausforderung für Ingenieure und Techniker, denn die CCS-Anlage wird auf dem Gelände eines Zementwerkes gebaut, während die dortige Produktion 24/7 weiterläuft. Zukünftig sollen jährlich 400 000 Tonnen CO<sub>2</sub> abgeschieden und speicherfähig gemacht werden. Ein innovatives Großprojekt mit dem Ziel im Juli 2024 die erste Lieferung flüssiges CO<sub>2</sub> zur dauerhaften Speicherung in Richtung des Northern Lights-

Projektes zu transportieren. Das Northern Light-Projekt speichert Emissionen tief unter dem norwegischen Meeresboden.

# Schlüsselrolle für die Zukunft

Initiatoren des einzigartigen Projektes sind ein renommierter norwegischer Konzern sowie ein bekanntes Unternehmen, das als Tochtergesellschaft zum weltweit führenden Baustoffkonzern für Zuschlagstoffe, Zement und Transportbeton gehört.

Der global agierende Baustoffkonzern beschäftigt rund 54.000 Mitarbeiter an weltweit über 3.000 Standorten und ist an verschiedenen CO<sub>2</sub>-Reduktionsmaßnahmen beteiligt, mit dem Ziel ab 2050 klimaneutralen Beton anzubieten. Für das Unternehmen nimmt das Großprojekt in Brevik eine Schlüsselrolle ein, dessen Erfolg die zukünftige Rolle von CCS innerhalb der Zementindustrie maßgeblich beeinflussen könnte.

## Sichere SE - Industriearmaturen

Siekmann Econosto liefert für den Bau Kugelhähne und Absperrklappen in DIN-Standard nach Brevik. Die erste Armaturenlieferung ist 2022 in Norwegen eingetroffen. Siekmann Econosto ist als global agierendes Unternehmen für seine hocheffizienten Armaturenlösungen bekannt und daran interessiert, klimafreundliche Industriekonzepte zu unterstützen. Getreu dem Unternehmensanspruch: Let`s make new energy sustainable and affordable.



## Unser Beitrag für die Zukunft von Morgen

Absperrklappen  
Nach DIN-Standard

Kugelhähne  
Nach DIN-Standard

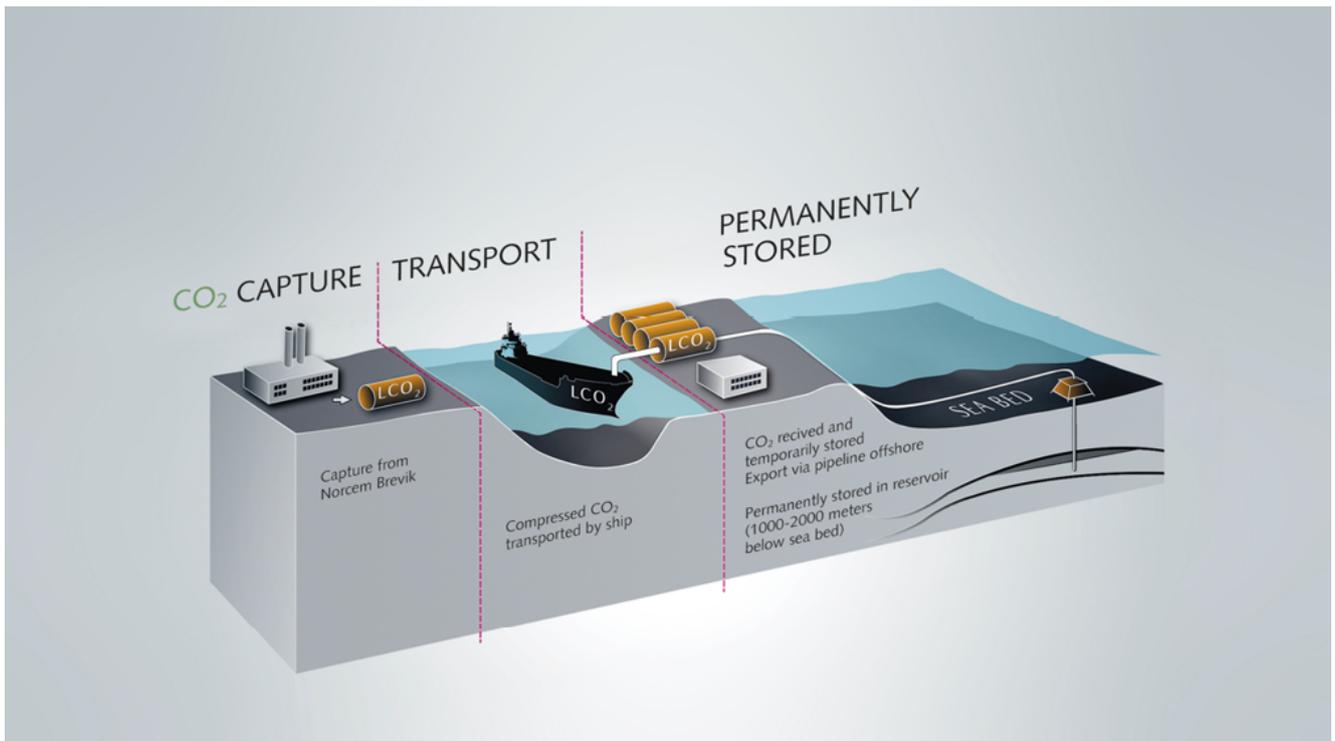


# CCS-Technologie in Deutschland?

Politik und Wirtschaft schauen mit Spannung in Richtung Norwegen. Denn eine erfolgreiche Umsetzung der CCS-Technologieanlage innerhalb der Zementproduktion und anschließender Speicherung unter dem Meeresboden, könnte auch in Deutschland die Türen in Richtung CCS-Technologie öffnen. Hierzulande ist das Vorhaben zur Kohlenstoffabscheidung und -speicherung ein umstrittenes Thema. Gesetze und Vorgaben schränken die Nutzbarkeit der CCS-Technologie ein. Vor allem die Sicherheit der CO<sub>2</sub>-Endlager ist einer der Risikofaktoren. Die einzelnen Bundesländer können daher eine Speicherung auf ihren Flächen untersagen. Angesichtes der schwierigen wirtschaftlichen Lage und des voranschreitenden Klimawandels ist das Interesse an CCS-Technologien jedoch gestiegen. Zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen und die Möglichkeit von Carbon Capture & Usage, d.h. eine CO<sub>2</sub>-Abscheidung mit anschließender Wiederverwertung, erhöhen das Interesse im Sinne einer nachhaltigen Nutzung.



© by Brevik CCS: 20220523-co2fangst-0719



© by Brevik CCS: northernlights\_illustration\_norcem\_eng

# Über Siekmann Econosto

Siekmann Econosto ist ein international anerkannter Anbieter

von hochwertigen Industriearmaturen, der seit 65 Jahren für technische Leistungsfähigkeit, Sicherheit, Qualität, Zuverlässigkeit und Internationalität steht. Das Unternehmen liefert Armaturen an internationale Anlagenbauer und Betreiber von Industrieanlagen weltweit und hat dabei ein festes Ziel vor Augen: Wir wollen die Abläufe bei unseren Kunden verbessern, sie effizienter gestalten und nachhaltiger machen. Unsere Mission: Let's make industry work better.

Wir sind ideal positioniert, um unsere Kunden durch technologische Expertise, ein umfassendes Portfolio und langjährige Erfahrung zu unterstützen und von den wichtigsten Wachstumstreibern wie der steigenden Nachfrage nach Energie und Nachhaltigkeit zu profitieren. Das Unternehmen gehört zur niederländischen ERIKS/SHV-Gruppe, einem dezentral organisierten Familienunternehmen mit einem Umsatz im zweistelligen Milliardenbereich und 56.800 Mitarbeitern in 73 Ländern.



**Stories of  
mission zero**

**Haben wir Ihr Interesse  
geweckt?**

[Kontaktieren Sie uns](#)

# **Erfahren Sie mehr über eine Karriere bei uns!**

[Zum Karrierebereich](#)